

Hinweise zur bauseitigen Oberflächenbehandlung von Türen und Zargen

Türen und Zargen mit Edelholzoberflächen – roh

Diese **Hinweise zur Oberflächenbehandlung** ersetzen nicht die einschlägigen Verarbeitungshinweise der Farben-, Lack- und Pflegemittelhersteller. Deshalb kann auch kein Rechtsanspruch aus ihnen hergeleitet werden. Vor Beginn der Arbeiten ist stets ein Verarbeitungsmuster zu erstellen.

Türen und Zargen mit Edelholzoberflächen – roh:

Türen mit geschliffenen Holzoberflächen werden auf Grund der vielfältigen Möglichkeiten einer bauseitigen Oberflächenbehandlung durch den Hersteller nur mit einem Grundschliff versehen.

Vor der endgültigen Oberflächenbehandlung muss beurteilt werden, ob ein Feinschliff notwendig ist. Dieser ist bauseits auszuführen.

Wichtiger Hinweis:

Das Dämpfungs- / Dichtungsprofil (Zargendichtung, Türfalzdichtung) ist erst nach der Oberflächenbehandlung einzusetzen. Auf keinen Fall darf es überstrichen werden, da sonst seine Wirkung verloren geht. Das Profil muss dann sachgerecht eingedrückt und nicht eingezogen werden, damit durch nachträgliches Zusammenziehen der überdehnten Profile keine offene Gehrungen oder Fehlstellen im Fußbodenbereich entstehen. Ferner ist zu beachten, dass nur die mitgelieferten Original-Profile eingebaut werden.

Verarbeitungshinweise zum Lackieren

Lackieren Bei der Lackauswahl ist darauf zu achten, dass der Lack weichmacherfest ist. Es kann sonst bei weichmacherhaltigen Zargendämpfungsprofilen zu Anlösungserscheinungen der Lackoberfläche kommen.

Beizen Werden die Türen gebeizt, so sind **ausschließlich lösungsmittelhaltige Beizen** zu verwenden – keine Wasserbeizen. **Auch dürfen furnierte Türen nicht »gewässert« werden**, wie es in Handwerksbetrieben zu Erzielung einer besonders glatten und geschlossenporigen Lackoberfläche des Öfteren gemacht wird.

Lasieren Ölhaltige Lasuren sind in der Regel für furnierte Oberflächen nicht geeignet, da es zu Abzeichnungen kommen kann.

Weitere Auskünfte erteilen gerne: 3-H-Lacke Lackfabrik Hammen GmbH & Co. Postfach 1264
32110 Hiddenhausen
Tel.: 0 52 21 / 38 09-0
Fax: 0 52 21 / 38 09 20

Landshuter Lackfabrik E. Leiss KG
Postfach 580
84003 Landshut
Tel.: 08 71 / 76 09-0
Fax: 08 71 / 7 68 81

ARTI Holzlacke & Beizen
Postfach 20 01 62
42201 Wuppertal
Tel.: 02 02 / 57 47-0
Fax: 02 02 / 55 51 82